

(19) 世界知的所有權機關
國際事務局



(43) 国際公開日
2005 年 2 月 10 日 (10.02.2005)

PCT

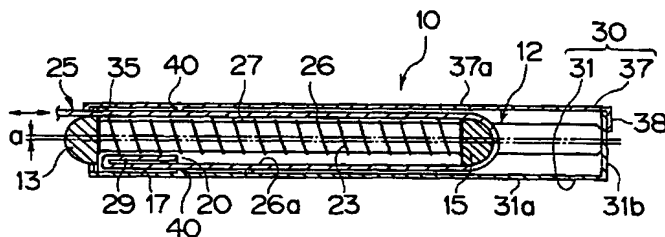
(10) 国際公開番号
WO 2005/013452 A1

- | | | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| (51) 国際特許分類 ⁷ : | H02G 11/00 | (74) 代理人: 瀧野 秀雄, 外(TAKINO, Hideo et al.); 〒1500013 東京都渋谷区恵比寿2丁目36番13号 広尾SKビル4F Tokyo (JP). |
| (21) 国際出願番号: | PCT/JP2004/010659 | (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW. |
| (22) 国際出願日: | 2004 年7月27日 (27.07.2004) | (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IL, IT, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW). |
| (25) 国際出願の言語: | 日本語 | |
| (26) 国際公開の言語: | 日本語 | |
| (30) 優先権データ:
特願2003-203590 | 2003 年7月30日 (30.07.2003) JP | |
| (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 矢崎総業株式会社 (YAZAKI CORPORATION) [JP/JP]; 〒1080073 東京都港区三田1丁目4番28号 Tokyo (JP). | | |
| (72) 発明者; および | | |
| (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 寺田 友康 (TER-ADA, Tomoyasu) [JP/JP]; 〒4310431 静岡県湖西市鷺津2464-48 矢崎部品株式会社内 Shizuoka (JP). | | |

〔統葉有〕

(54) Title: ELECTRIC WIRE EXTRA LENGTH ACCOMMODATION DEVICE

(54) 発明の名称: 電線余長吸収装置



- 10…電線余長吸収装置
15…ハーネス巻掛け部材
20…折り曲げ収容部
23…圧縮コイルバネ(付勢部材)
25…ワイヤハーネス
30…ケース
35…ハーネス導出口(導出口)

- 10...ELECTRIC WIRE EXTRA LENGTH ACCOMMODATION DEVICE
15...HARNESS WRAPPING MEMBER
20...BEND RECEIVING SECTION
23...COMPRESSION COIL SPRING (URGING MEMBER)
25...WIRE HARNESS
30...CASE
35...HARNESS EXIT (EXIT)

(57) Abstract: An electric wire extra length accommodation device capable of receiving the bent portion of a wire harness without forming a lug on a case main body and reducing the thickness of the case main body. The device comprises a case (30) receiving a wire harness (25) and having an entrance and an exit (35) for the wire harness (25), an urging member (23) for urging the wire harness (25) in a direction to draw it into the case (30), and a harness wrapping member (15) which reciprocates while being subjected to the urge from the urging member (23). The entrance is directed to cross the exit (35). A bend receiving section (20) is formed between the case (30) and the urging member (23) to introduce the bent portion (27) of the wire harness (25) which is bent, from the entrance, so as to receive it in the bend receiving section (20). The axial center of the urging member (23) is offset from the corner center of the harness wrapping member (15) to form the bend receiving section (20).

〔続葉有〕

WO 2005/013452 A1



IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

添付公開書類:

— 国際調査報告書

(57) 要約: ケース本体に出っ張りを形成することなくワイヤハーネスの折り曲げ部を収容することができ、ケース本体を薄型化することができる電線余長吸収装置を提供する。ワイヤハーネス25を収容するとともにワイヤハーネス25の導入口及び導出口35を有するケース30と、ワイヤハーネス25をケース30内に引き込む方向に付勢する付勢部材23と、付勢部材23の付勢を受けつつ往復移動するハーネス巻掛け部材15とを備える。導入口を導出口35と交差する方向に設ける。ケース30と付勢部材23との間に折り曲げ収容部20を形成し、折り曲げられたワイヤハーネス25の折り曲げ部27を導入口から導入して折り曲げ収容部20に収容する。付勢部材23の軸中心をハーネス巻掛け部材15のコナ中心からずらして、折り曲げ収容部20を形成する。